

TODA LA INFRAESTRUCTURA DE UN DATA CENTER EN TAN SOLO UN RACK

IT-Box

IT-Box es una solución integral que proporciona toda la infraestructura y servicios de un *Data Center* en un espacio reducido, de manera eficiente, flexible y ecológica.

Constituyen el espacio ideal para equipo IT, el más fácil y económico de implementar, así como el más eficiente de uso energético (menor PUE) donde el consumo de la carga IT y la capacidad de enfriamiento son 1:1. Desde 5KW hasta 20KW de potencia y climatización.

Características.

- Sistema auto-contenido.
- Ahorro en inversión inicial y espacio (m²).
- Rápida instalación.
- Infraestructura IT completa, compacta y modular.
- Bajo costo operativo.
- Fácil mantenimiento.
- Monitoreo potente, con registro de consumo energético permanente.
- Aire Acondicionado en Rack de 5 a 20 kW.
- Sistema de Fuerza Ininterrumpible (UPS) y baterías de 3 a 20 KVA.
- Sistemas de Fuerza en CD opcionales
- Distribución de energía.
- Seguridad y extinción de fuego.



Todo lo que requiere un Data Center en un espacio reducido.

Designación de modelo.

DESCRIPCIÓN DE NÚMEROS DE PARTE IT BOX

P A - I T B - A - B - XX - C - YY

A = NO DE RACK IT 1-5

B = NO DE UPS RM 1-2

XX = KVA DE UPS 03 = 3KVA , 06 = 6KVA o 10 = 10KVA

C = NO DE A/C PRECISIÓN; 1-2

YY = KW DE A.A. 05 = 5KW , 07 = 7KW o 12 = 12.5KW



AMIPRO, S.A
Guatemala, Centro América
5ª Avenida 31-36, Zona 3
DIRECTO (502) 2389-2800 FAX (502) 2389-2825
www.amiprosa.com

Gabinete principal.	
Características.	Gabinete de 19 pulgadas y 42 U de altura.
Dimensiones.	Largo: 600 mm. Ancho: 1280mm. Alto: 2000 mm.
Autocontención.	Optimiza el enfriamiento, teniendo hasta un 50% menos de consumo de A.A. pasillo frio frontal y pasillo caliente posterior.
Ventilación emergente incluida.	Activación por falla de energía eléctrica o aire acondicionado Compuerta inferior y Extracción Forzada superior que se activan a temperatura interior mayor a 30 °C (configurable)
Espacio para equipos IT.	24 a 32 U disponibles.
Camara de seguridad.	1 Camara USB en la puerta.
Monitoreo centralizado.	Monitoreo central de todo el sistema, con pantalla TOUCH SCREEN de 10" a color. Con analizador de energía.
Sensores ambientales incluidos.	2 sensores de temperatura y humedad 1 sensor de humo.
PDM incluido.	2 regletas verticales de 12 posiciones x NEMA 5-15R. 110 VCA (izquierda y derecha)
Accesorios.	3 charolas para equipo IT y 10 tapas ciegas para evitar mezclas de aire caliente con aire frío.
Seguridad de gabinete.	1 puerta frontal y 2 puertas en la parte posterior, selladas y con chapa de seguridad para el acceso a los equipos de IT

Gabinetes adicionales.	
Características.	Gabinete de 19 pulgadas y 42 U de altura.
Dimensiones.	Largo: 600 mm. Ancho: 1280mm. Alto: 2000 mm.
Autocontención.	Optimiza el enfriamiento, teniendo hasta un 50% menos de consumo de A.A. Pasillo frio frontal y pasillo caliente posterior.
Ventilación emergente incluida.	Activación por falla de energía eléctrica o aire acondicionado Compuerta inferior y Extracción Forzada superior que se activan a temperatura interior mayor a 30 °C (configurable)
Espacio para equipos IT.	42 U disponibles.
Sensores	2 sensores de temperatura y humedad

ambientales incluidos.	1 sensor de humo.
PDM incluido.	2 regletas verticales de 12 posiciones x NEMA 5-15R. 110 VCA (izquierda y derecha)
Accesorios.	3 charolas para equipo IT y 10 tapas ciegas para evitar mezclas de aire caliente con aire frío.
Seguridad de gabinete.	1 puerta frontal y 2 puertas en la parte posterior, selladas y con chapa de seguridad para el acceso a los equipos de IT

Aire Acondicionado de Precisión.

Capacidades.	5 KW	7.5 KW	12.5 KW
Fujo de aire (m ³ /Hr).	2000	2250	2510
Tecnología.	Entre filas (In Row).		
Descarga y retorno de aire.	Inyección frontal y retorno posterior.		
Voltaje	220 VCA, 1 Fase, 60 Hz.		
Tipo de enfriamiento.	Expansión directa (DX).		
Bomba de condensados.	26 Litros / hora a 15 metros de altura.		
Refrigerante.	R-410A Ecológico.		
Sensores estándar.	Sensor de líquidos y sensor de nivel en charola de condensados.		
Motores de evaporador.	Plug Fans, autoajustables a la necesidad de enfriamiento, intercambiables en caliente sin necesidad de apagar el equipo.		
Condensador	Remoto con descarga horizontal.		
Motor de condensador	Motor de velocidad variable que se ajusta a las necesidades de enfriamiento del sistema.		
Sistema contra incendio	Sistema automático de prevención de incendios mediante agente extintor FM200. Con la carga calculada para un arreglo de cuatro gabinetes.		
Dimensiones.	Largo: 300 mm. Ancho: 1280mm. Alto: 2000 mm.		

Compatibilidad				
Sistemas de Fuerza Ininterrumpida (UPS) opcional.	3 KVA montaje en rack	6 KVA montaje en rack	10 KVA montaje en rack	Alimentación de equipo externo.
Sistemas de Fuerza de CD (Rectificadores) opcional.	Configurable a las necesidades del cliente.			
Distribución de energía (PDU). En rack principal.				
Alimentación general	Interruptor general del sistema.			
UPS o sistema de fuerza de CD	Interruptores de entrada y salida.			
Aire Acondicionado	Interruptores hasta para dos Aires.			
By-Pass mantenimiento	Manual.			
Protección vs transitorios	SPD de 40 KA con des-conectador.			
Ventilación forzada	Alimentación para cada gabinete del sistema.			
distribución de energía para IT	Energía regulada para PDM de cada rack.			
Alimentación adicional	Dos salidas de energía regulada para otras aplicaciones.			
Monitoreo.				
Comunicaciones	IP escritorio remoto.			
Mediciones	Energía de consumo total, PUE, Temperatura, Humedad, Humo, Voltaje, Corriente. En tiempo real			
Reportes	Mediciones en tiempo real e histórico, Tendencias gráficas.			
Administración	Inventario de equipo por gabinete.			
Ambiente.				
Temperatura de operación	0 a 40 °C.			
Humedad relativa	0-95% sin condensación.			

* Los datos y especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso y por requerimientos especiales.

AMIPRO, S.A
 Guatemala, Centro América
 5ª Avenida 31-36, Zona 3
 DIRECTO (502) 2389-2800 FAX (502) 2389-2825
www.amiprosa.com